TALLERS DEMO

MECANITZAT DE PRECISIÓ

PAUTA DE CONTROL

UTILLATGE – 12x6

Ref. DMK-001 · Ed. A · Rev. 1

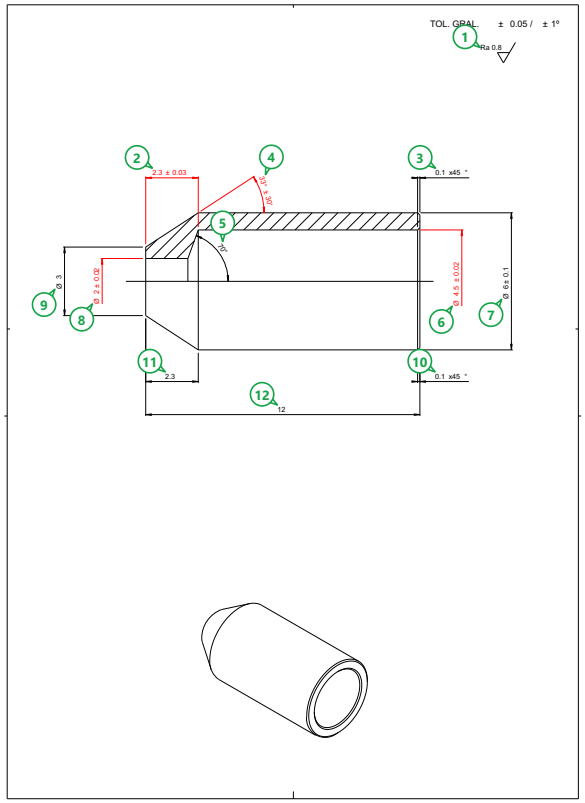
CLIENT	DECOMEETING
NÚM. CLIENT	10001
REF. CLIENT	DMK1001P
REF. INTERNA	DMK-001
MATERIAL	ACER INOX. AISI-303 (AMS 5640) de Ø7h9
ED. PLÀNOL	A
REV. PAUTA	1
O.F.	12001
QUANTITAT	3500
COLADA	C-1234
ESTUDI / MÀQ.	DECO/20-Nº104
TEMPS MÀQUINA	Objectiu 45 p/h.
DATA	03/11/2026
REALITZAT	Demo
REVISAT	Qualitat
PLÀNOL	DMK-001.DXF

DMK-001 ED A

CLIENT DECOMEETING · MATERIAL ACER INOX. AISI-303 (AMS 5640) de Ø7h9 · O.F. 12001 · QUANTITAT 3500

PLÀNOL AMB GLOBUS

12 cotes · numeració del Workbench



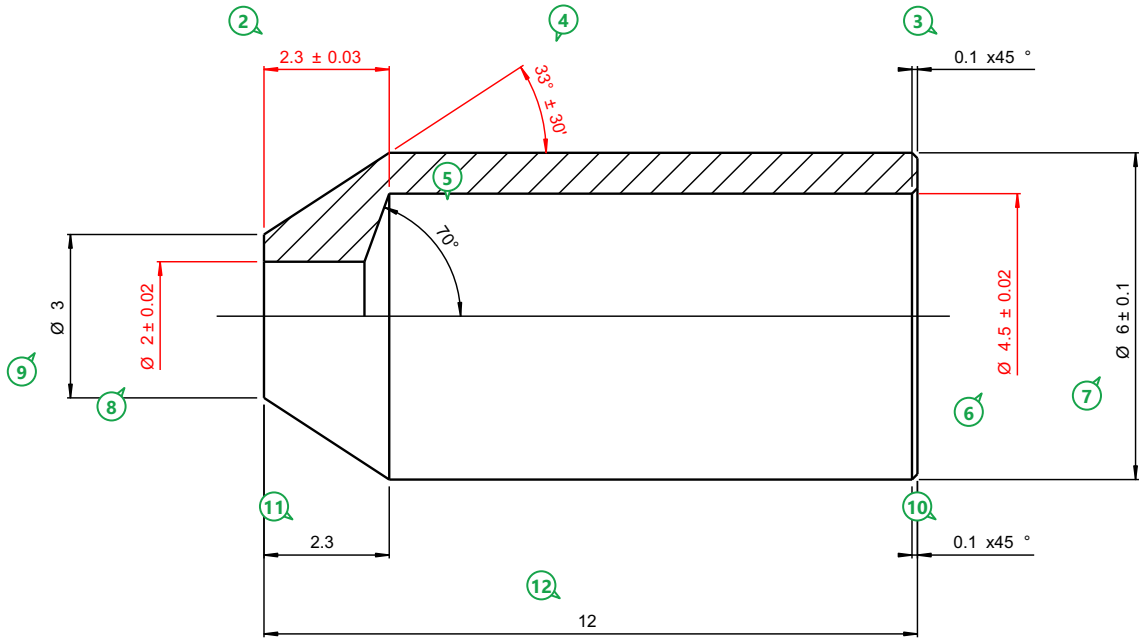
12	4	4	100 %	4	40 µm
COTES	CRÍTIQUES	EN VERMELL al plànol	VERIFICADES 12 de 12	EQUIPS	FINESTRA MÍN. cota 6

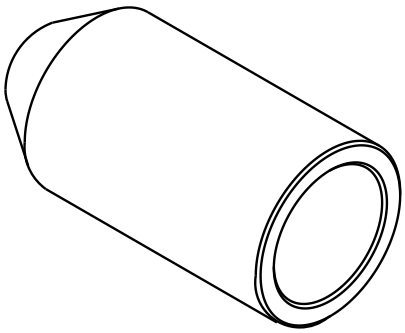
PROTOCOL · COTA 0 · VIS · 1P/1H

Cotes segons plànol. Absència de rebaves, marques i impureses OK / KO · Re= Registrar cotes

TOL. GRAL. ± 0.05 / ± 1º

1 Ra 0.8





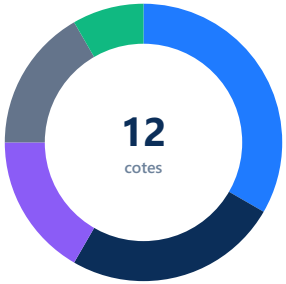
COTES PER INSTRUMENT

Quin equip mesura cada cota

PAL	Palmer	4
PYP	Projector	4
PDR	Peu de rei	3
RUG	Rugosímetre	1

TIPUS DE CARACTERÍSTICA

El que DIMETRIK reconeix al plànol



Ø	Diàmetre	4
L	Longitud	3
∠	Angle	2
C	Xamfrà	2
Ra	Rugositat	1

FREQÜÈNCIES I VERIFICACIÓ

Cada quant es controla, i què ja està verificat

1P/1H	1 peça / 1 hora	12

VERIFICACIÓ AL WORKBENCH **100 %**

12 de 12 cotes verificades

- 4 en vermell al plànol

FINESTRES MÉS ESTRETES

Màxim – mínim, en micres: on cal anar amb més compte

6	Ø 4,5 ± 0,02	40 µm
8	Ø 2 ± 0,02	40 µm
2	2,3 ± 0,03	60 µm
10	0,1 x45 °	100 µm
11	2,3	100 µm
12	12	100 µm
3	0,1 x45 °	100 µm
9	Ø 3	100 µm

EQUIPS DE CONTROL

Els instruments d'aquesta peça, amb el seu número

PRY	Peu de rei	P93
PAL	Palmer	M11

PROTOCOL I NOTES

El que diu sempre la pauta, i el que diu aquesta

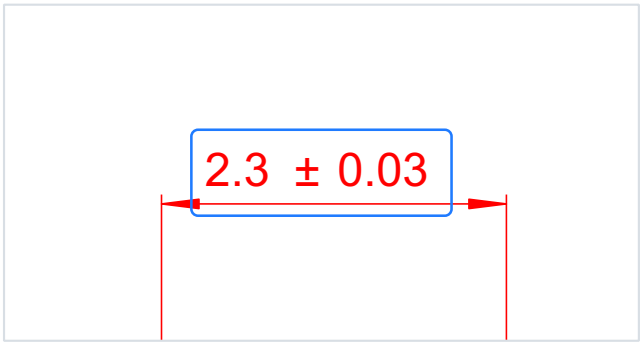
Cotes segons plànol. Absència de rebaves, marques i impureses OK / KO

El Preparador mesurarà el 100% de les cotes i Qualitat, si ho considera, passarà a mesurar tot allò necessari per donar l'OK a producció. En cas de mal funcionament de VICI, mesurar manualment segons l'equip indicat a la pauta.

Re= Registrar cotes

Sense FUNC, COMP, modificació ni observacions a la fitxa.

Núm.	Tipus	Característica	Nominal	Tol. +	Tol. −	Mín.	Màx.	Finestra	Equip	Freq.	Vista	Estat
2	L	2,3 ± 0,03	2,3	+0,03	-0,03	2,27	2,33	60 µm	PDR Peu de rei	1P/1H 1 pça / 1 h	—	✓
6	Ø	Ø 4,5 ± 0,02	4,5	+0,02	-0,02	4,48	4,52	40 µm	PAL Palmer	1P/1H 1 pça / 1 h	—	✓
8	Ø	Ø 2 ± 0,02	2	+0,02	-0,02	1,98	2,02	40 µm	PAL Palmer	1P/1H 1 pça / 1 h	—	✓
4	∠	33° ± 30'	33	+0,5	-0,5	32,5	33,5	1°	PYP Projector	1P/1H 1 pça / 1 h	—	✓
11	L	2,3	2,3	+0,05	-0,05	2,25	2,35	100 µm	PDR Peu de rei	1P/1H 1 pça / 1 h	—	✓
12	L	12	12	+0,05	-0,05	11,95	12,05	100 µm	PDR Peu de rei	1P/1H 1 pça / 1 h	—	✓
7	Ø	Ø 6 ± 0,1	6	+0,1	-0,1	5,9	6,1	200 µm	PAL Palmer	1P/1H 1 pça / 1 h	—	✓
9	Ø	Ø 3	3	+0,05	-0,05	2,95	3,05	100 µm	PAL Palmer	1P/1H 1 pça / 1 h	—	✓
5	∠	70°	70	+1	-1	69	71	2°	PYP Projector	1P/1H 1 pça / 1 h	—	✓
3	C	0,1 x45 °	0,1	+0,05	-0,05	0,05	0,15	100 µm	PYP Projector	1P/1H 1 pça / 1 h	—	✓
10	C	0,1 x45 °	0,1	+0,05	-0,05	0,05	0,15	100 µm	PYP Projector	1P/1H 1 pça / 1 h	—	✓
1	Ra	Ra 0,8	0,8	—	-0,8	0	0,8	0,8µm	RUG Rugosímetre	1P/1H 1 pça / 1 h	—	✓

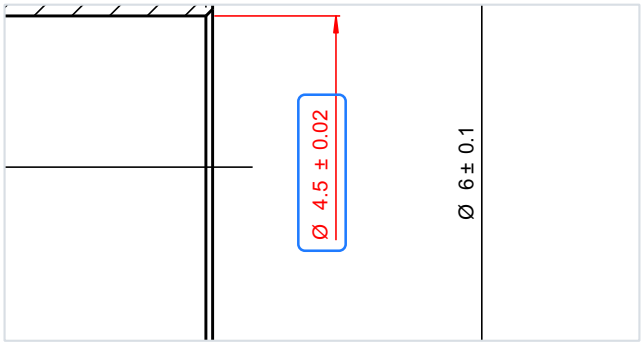


2 2,3 ± 0,03

NOMINAL	TOL.	MÍN.	MÀX.
2,3	+0,03 / -0,03	2,27	2,33

PDR · Peu de rei · 1 peça / 1 hora

Finestra de tolerància: 60 µm

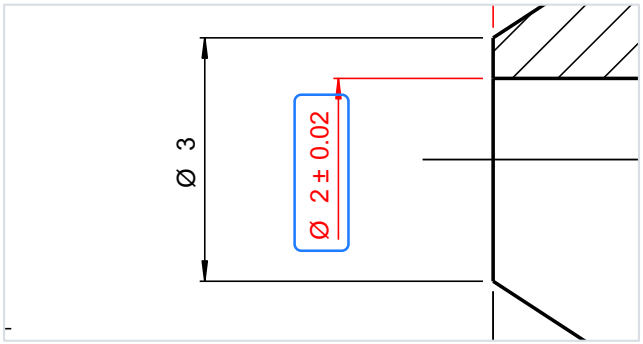


6 Ø 4,5 ± 0,02

NOMINAL	TOL.	MÍN.	MÀX.
4,5	+0,02 / -0,02	4,48	4,52

PAL · Palmer · 1 peça / 1 hora

Finestra de tolerància: 40 µm

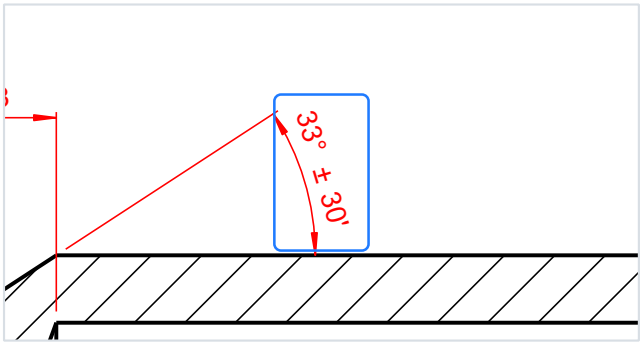


8 Ø 2 ± 0,02

NOMINAL	TOL.	MÍN.	MÀX.
2	+0,02 / -0,02	1,98	2,02

PAL · Palmer · 1 peça / 1 hora

Finestra de tolerància: 40 µm



4 33° ± 30'

NOMINAL	TOL.	MÍN.	MÀX.
33	+0,5 / -0,5	32,5	33,5

PYP · Projector · 1 peça / 1 hora

Finestra de tolerància: 1°

DENOMINACIÓ	REF. CLIENT	REF. INTERNA	ED. PLÀNOL	REV. PAUTA
UTILLATGE – 12x6	DMK1001P	DMK-001	A	1

CLIENT	MATERIAL	O.F.	QUANTITAT	COLADA	ESTUDI / MÀQ.	PLÀNOL
DECOMEETING	ACER INOX. AISI-303 (AMS 5640) de Ø7h9	12001	3500	C-1234	DECO/20-Nº104	DMK-001.DXF

Núm.	Característica	Tolerància	Equip	Freq.	DATA:	NOM:	HORA:
0	Cotes segons plànol. Absència de rebaves, marques i impureses OK / KO	OK / KO	VIS	1P/1H			
0	Funcionalitat	OK / KO	Funcional	1P/1H			
2	2,3 ± 0,03	2,27 ÷ 2,33	PDR	1P/1H			
6	Ø 4,5 ± 0,02	Ø 4,48 ÷ Ø 4,52	PAL	1P/1H			
8	Ø 2 ± 0,02	Ø 1,98 ÷ Ø 2,02	PAL	1P/1H			
4	33° ± 30'	32°30' ÷ 33°30'	PYP	1P/1H			
11	2,3	2,25 ÷ 2,35	PDR	1P/1H			
12	12	11,95 ÷ 12,05	PDR	1P/1H			
7	Ø 6 ± 0,1	Ø 5,9 ÷ Ø 6,1	PAL	1P/1H			
9	Ø 3	Ø 2,95 ÷ Ø 3,05	PAL	1P/1H			
5	70°	69°00' ÷ 71°00'	PYP	1P/1H			
3	0,1 x45 °	CH 0,05 ÷ CH 0,15 44°00' ÷ 46°00'	PYP	1P/1H			
10	0,1 x45 °	CH 0,05 ÷ CH 0,15 44°00' ÷ 46°00'	PYP	1P/1H			
1	Ra 0,8	Ra 0 ÷ Ra 0,8	RUG	1P/1H			
				Defecte			
				Peces NOK			

EQUIPS DE CONTROL

PRY Peu de rei P93
PAL Palmer M11

OBSERVACIONS

FUNC
COMP
MODIFICACIÓ
OBSERVACIONS

SIGNATURES

NIVELL	DATA	REALITZAT	REVISAT
1	03/11/2026	Demo	Qualitat

El Preparador mesurarà el 100% de les cotes i Qualitat, si ho considera, passarà a mesurar tot allò necessari per donar l'OK a producció. En cas de mal funcionament de VICI, mesurar manualment segons l'equip indicat a la pauta.

Re= Registrar cotes

DENOMINACIÓ	REF. CLIENT	REF. INTERNA	ED. PLÀNOL	REV. PAUTA
UTILLATGE – 12x6	DMK1001P	DMK-001	A	1

CLIENT	MATERIAL	O.F.	QUANTITAT	COLADA	ESTUDI / MÀQ.	PLÀNOL
DECOMEETING	ACER INOX. AISI-303 (AMS 5640) de Ø7h9	12001	3500	C-1234	DECO/20-Nº104	DMK-001.DXF

FASES DE L'ORDRE

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.

Fase	Data sortida proveïdor	Data final	Bones	Dolentes	Defecte	Responsable	Incidències / devolucions

DENOMINACIÓ	REF. CLIENT	REF. INTERNA	ED. PLÀNOL	REV. PAUTA
UTILLATGE – 12x6	DMK1001P	DMK-001	A	1

CLIENT	MATERIAL	O.F.	QUANTITAT	COLADA	ESTUDI / MÀQ.	PLÀNOL
DECOMEETING	ACER INOX. AISI-303 (AMS 5640) de Ø7h9	12001	3500	C-1234	DECO/20-Nº104	DMK-001.DXF

Fase	Data sortida proveïdor	Data final	Bones	Dolentes	Defecte	Responsable	Incidències / devolucions

OBSERVACIONS

CLIENT	REF. INTERNA	REF. CLIENT
DECOMEETING	DMK-001	DMK1001P

DENOMINACIÓ
UTILLATGE – 12x6

ED. PLÀNOL	COLADA	QUANTITAT	MATERIAL
A	C-1234	3500	ACER INOX. AISI-303 (AMS 5640) de Ø7h9

O.F.

12001

Fase	Descripció	Data	Aprovat



DMK-001 ED A

Torn	Data	Aprovat

OBSERVACIONS

DENOMINACIÓ	REF. CLIENT	REF. INTERNA	ED. PLÀNOL	REV. PAUTA
UTILLATGE – 12x6	DMK1001P	DMK-001	A	1

CLIENT	MATERIAL	O.F.	QUANTITAT	COLADA	ESTUDI / MÀQ.	PLÀNOL
DECOMEETING	ACER INOX. AISI-303 (AMS 5640) de Ø7h9	12001	3500	C-1234	DECO/20-Nº104	DMK-001.DXF

Data i hora d'aturada	Data i hora d'inici	Motiu	Responsable

EQUIPS DE CONTROL

PRY Peu de rei P93
PAL Palmer M11

DENOMINACIÓ	REF. CLIENT	REF. INTERNA	ED. PLÀNOL	REV. PAUTA
UTILLATGE – 12x6	DMK1001P	DMK-001	A	1

CLIENT	MATERIAL	O.F.	QUANTITAT	COLADA	ESTUDI / MÀQ.	PLÀNOL
DECOMEETING	ACER INOX. AISI-303 (AMS 5640) de Ø7h9	12001	3500	C-1234	DECO/20-Nº104	DMK-001.DXF

Qualsevol canvi de lot o colada es comprova abans de continuar gravant.

VERIFICAT PEL PREPARADOR · PRIMERA UNITAT — DATA — SIGNATURA

Núm.	Tipus	Posició	Descripció del gravat	Obs.
Nota 1				
Nota 2				
Nota 3				
Nota 4				
Nota 5				
Nota 6				

VERIFICAT PER L'OPERARI · PRIMERA UNITAT — DATA — SIGNATURA

Núm.	Tipus	Posició	Descripció del gravat	Obs.
Nota 1				
Nota 2				
Nota 3				
Nota 4				
Nota 5				
Nota 6				

VERIFICAT PER L'OPERARI · ÚLTIMA UNITAT — DATA — SIGNATURA

Núm.	Tipus	Posició	Descripció del gravat	Obs.
Nota 1				
Nota 2				
Nota 3				
Nota 4				
Nota 5				
Nota 6				

DMK-001 — MÀQ.: DECO/20-Nº104

Varetes						
Anell rosca						
Tampó rosca						
Anell llis						
Tampó llis						
Tampó hex.						
Anell dentat						
Funcional						
Instruments	PAL M11 PRY P93					
Calibre Vici						

DMK-001 — MÀQ.: DECO/20-Nº104

Varetes						
Anell rosca						
Tampó rosca						
Anell llis						
Tampó llis						
Tampó hex.						
Anell dentat						
Funcional						
Instruments	PAL M11 PRY P93					
Calibre Vici						

DENOMINACIÓ	REF. CLIENT	REF. INTERNA	ED. PLÀNOL	REV. PAUTA
UTILLATGE – 12x6	DMK1001P	DMK-001	A	1

CLIENT	MATERIAL	O.F.	QUANTITAT	COLADA	ESTUDI / MÀQ.	PLÀNOL
DECOMEETING	ACER INOX. AISI-303 (AMS 5640) de Ø7h9	12001	3500	C-1234	DECO/20-Nº104	DMK-001.DXF

OBSERVACIONS / INCIDÈNCIES